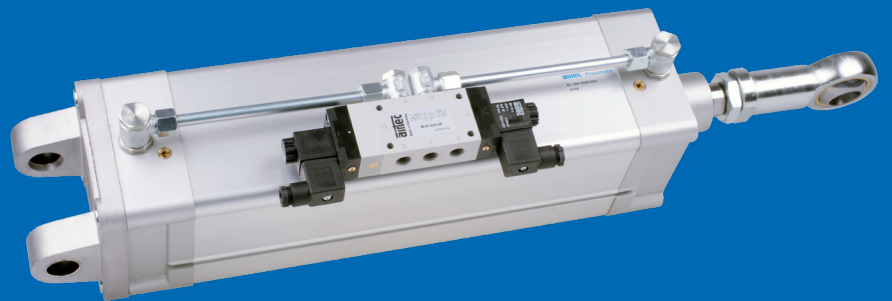
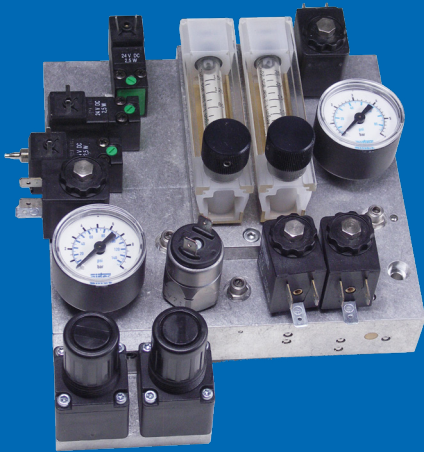


Solutions in motion

airtec



Customized systems



Komponenten
aus dem AIRTEC
Pneumatik-
portfolio

Luft. Druck. Bewegung.

AIRTEC Pneumatic GmbH = Ihr Partner für intelligente, kundenspezifische Lösungen

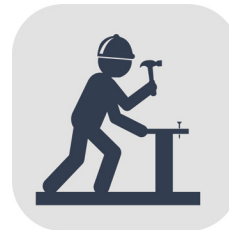
Intelligente Systeme und Baugruppen für:

- Agrartechnik
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Handling / Automation
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Kunststoffindustrie
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Maschinen- und Anlagenbau
- Nutzfahrzeugtechnik
- Schiffs- und Meerestechnik
- Vakuumtechnologie
- Verpackungstechnik
- Werkzeugmaschinen

Neben einem umfangreichen Leistungsspektrum im Bereich der pneumatischen Steuerungstechnik und dem Vakuumbereich ist die AIRTEC Pneumatic GmbH ein renommierter Systempartner für die Entwicklung und Produktion von kunden- und anwendungsspezifischen Lösungen. Eine Vielzahl von Kunden aus unterschiedlichen Branchen schätzen bereits die Vorteile und den Nutzen der Zusammenarbeit. Sie profitieren von den gemeinsamen Entwicklungsprozessen und schlanken Produktionsabläufen durch den Einsatz von Baugruppen und Systemen aus dem Hause AIRTEC. Über 40 Jahre Erfahrung im Bereich der Fluidtechnik bieten die besten Voraussetzungen für eine effiziente und qualitativ hochwertige Projektabwicklung aus einer Hand.



**Deutschlandweit flächen-
deckende Fachberatung**



**Metall- und
Kunststoffbearbeitung,
Oberflächenbehandlungen,
Veredelung**



**Erfahrenes Prozess- und
Projektmanagement**



Montage



**Eigene Entwicklungsabteilung
für die Bereiche Fluidik,
Elektronik und Mechanik**



**Qualitätsmanagement,
inklusive Zertifizierungen**



**Eigener Muster- und
Vorrichtungsbau**



**Lager- und
Logistikmanagement**



**Hochmoderner
Maschinenpark**



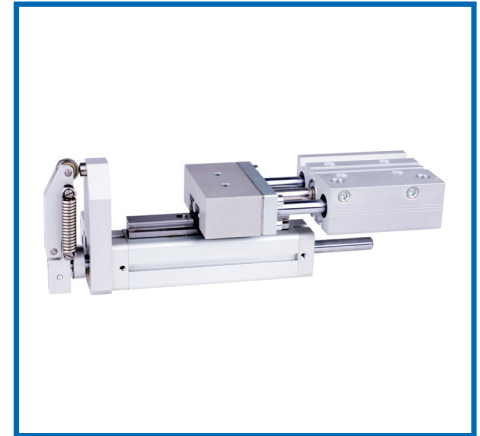
**Weltweite Handels- und
Kooperationspartner**

Referenzprojekte

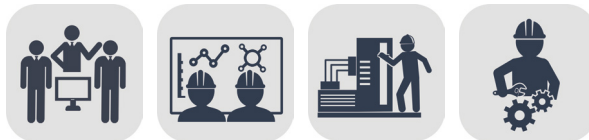
Messvorrichtung für Werkzeuge und Maschinen

Technische Anforderungen:

Um eine prozesssichere Materialzuführung zu gewährleisten, benötigt der Kunde eine robuste Messeinheit, bestehend aus zwei miteinander kombinierten Antrieben und einer zusätzlichen Schwenkeinheit. Die gesamte Baugruppe wird einbaufertig geliefert und ist auf die bestehenden Einbauverhältnisse passgenau zugeschnitten.



Projektleistungen:



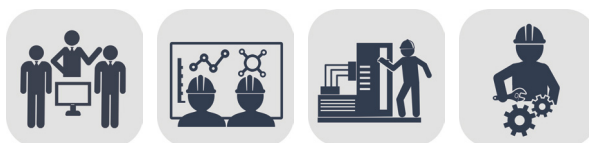
Steuereinheit für die Klebtechnik

Technische Anforderungen:

Alle pneumatischen Steuerelemente für eine industrielle Klebeanlage sollen in einem Ventil- und Regelblock zusammengefasst werden. Die in Serie gefertigte und geprüfte komplette Baugruppe verschlankt den Prozess des Anlagenherstellers und schließt Installations- und Bedienungsfehler aus.



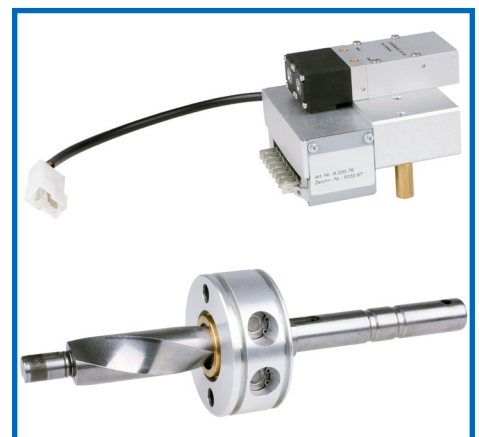
Projektleistungen:



Schließzylinder und Steuerungen für Reisebusse

Technische Anforderungen:

Für eine bestehende Lösung gab es Optimierungsbedarf in Bezug auf die Baugröße, die Funktionalität und eine vereinfachte Inbetriebnahme. In Zusammenarbeit mit dem AIRTEC Kooperationspartner IWN wurden Lösungen für führende Bustürproduzenten und Reisebushersteller konzipiert, die inzwischen weltweit eingesetzt werden.



Projektleistungen:



Referenzprojekte

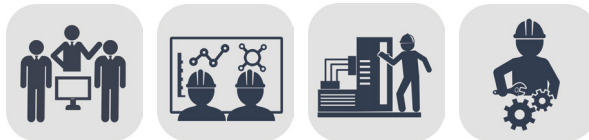
Drehschalterventil für die Anwendung unter rauen Bedingungen

Technische Anforderungen:

Für die Verwendung im Nutzfahrzeugbereich wurde ein spezieller und robuster pneumatischer Drehschalter geschaffen. Die Anforderungen in den Bereichen hoher Durchfluß bei kompakter Baugröße, Temperaturbereich -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$ und sicherer Verrastung inklusive der Bauraumvorgaben wurden erfüllt.



Projektleistungen:



Magnetventil mit Positionsabfrage für sicherheitsrelevante Steuerungen

Technische Anforderungen:

Rohranschlussventil G1/8 oder G1/4 mit elektronischer Abfrage der Kolbenstellung im Ventil. Einsatz in sicherheitsrelevanten Bereichen und zur vorbeugenden Wartung mittels Ferndiagnose.



Projektleistungen:



Zylinder mit Faltenbalg

Technische Anforderungen:

Zusätzlicher Schutz für den Einsatz in besonders verschmutzten Umgebungen. Durch die individuelle Anpassung wird eine optimale Abdichtung des Systems gegenüber äusseren Einflüssen erreicht.



Projektleistungen:



Referenzprojekte

Positioniereinheit

Technische Anforderungen:

Kompakte Positioniereinheit für die Verwendung auf pneumatischen, doppelwirkenden Antrieben. Eine wirtschaftliche und effiziente Lösung für den Maschinen- und Anlagenbau.



Projektleistungen:



Dosierpumpe

Technische Anforderungen:

Dosierpumpe für den Bereich der Lackier-Technik. Durch die aggressiven Stoffe und Substanzen ist eine hochgenaue Fertigung und die Verwendung von Edelstahl 1.4401 (V4A) erforderlich.



Projektleistungen:



Schaltkasten

Technische Anforderungen:

Komplette einbau- und anschlussfertige Schaltschränke baut AIRTEC für eine Vielzahl von Kunden aus unterschiedlichen Branchen. Je nach Kundenanforderung und Einsatzbereich erfolgen die Ausführungen in Kunststoff-, Aluminium-, Stahl- oder Edelstahlgehäusen.



Projektleistungen:

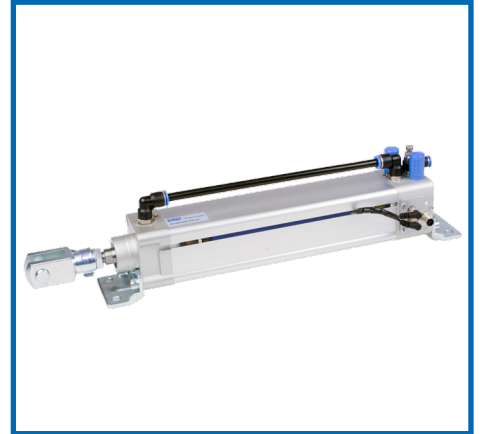


Referenzprojekte

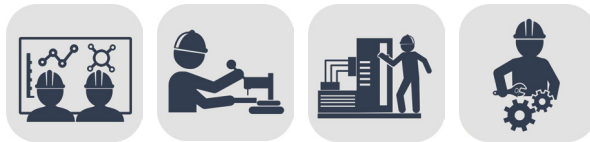
Zylinder-Ventil-Kombination mit integriertem Ventil

Technische Anforderungen:

Für die Anwendung im Bereich Transport- und Sortiertechnik wurde auf Basis eines ISO 15552 - Zylinders eine spezifische und einbaufertige Lösung geschaffen, bei der die Ventiltechnik direkt integriert ist. Der Anschluss für die Ventil- und Sensortechnik erfolgt über einen M12- Zentralstecker. Die Baueinheit hat lediglich einen Luftanschluss.



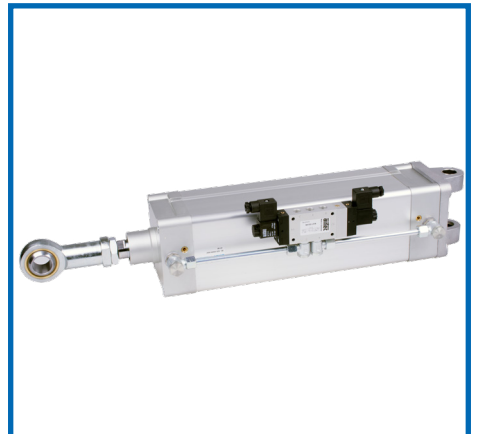
Projektleistungen:



Zylinder-Ventil-Kombination für sicherheitsrelevante Anwendungen

Technische Anforderungen:

Für eine Anwendung in der Schüttgut-Industrie wurde eine Zylinder-Ventilkombination geschaffen, welche über speziell ausgeführte Ventiltechnik einen sicheren Betrieb im Füllvorgang ermöglicht. Durch die robuste Ausführung aller Bauteile und die stabile Verrohrung erhält der Anwender neben der einbaufertigen Baugruppe ein zuverlässig arbeitendes Kernbauteil für seine Anlage.



Projektleistungen:

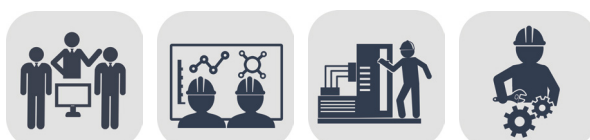


Steuerblock für Edelmase

Technische Anforderungen:

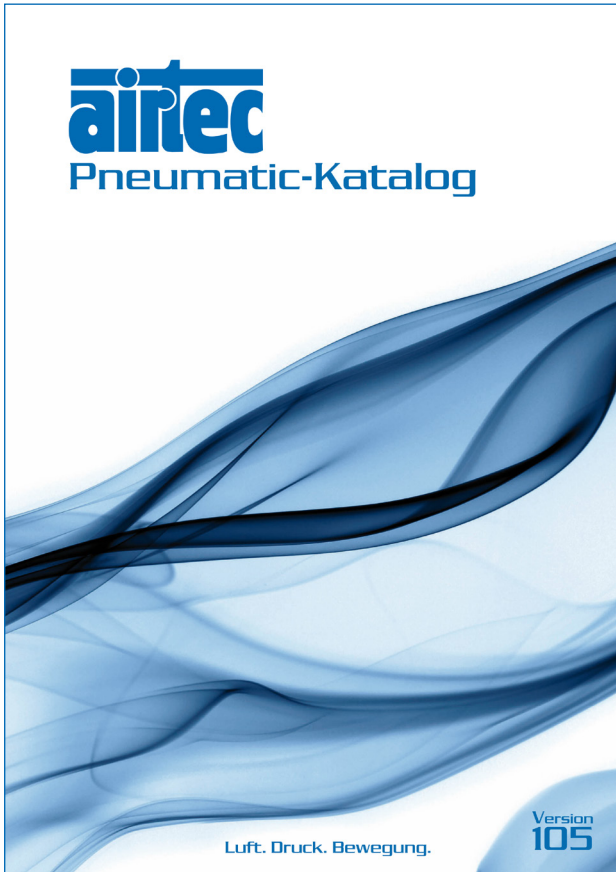
Dieser Magnetventilsteuerblock kommt in Metall-Analysegeräten zum Einsatz, insbesondere zur Qualitätskontrolle in Forschungs- und Entwicklungslaboren. Hohe Genauigkeit bei Druck, Durchfluss und Schaltzeit sowie der vollständige Verzicht auf Schmierstoffe und lackbenetzende Substanzen bilden die Grundlage für exakte Messergebnisse und eine optimale Prozesssteuerung. Auf Grund der hohen Anforderungen erfolgt die Montage unter laborähnlichen Bedingungen.

Projektleistungen:

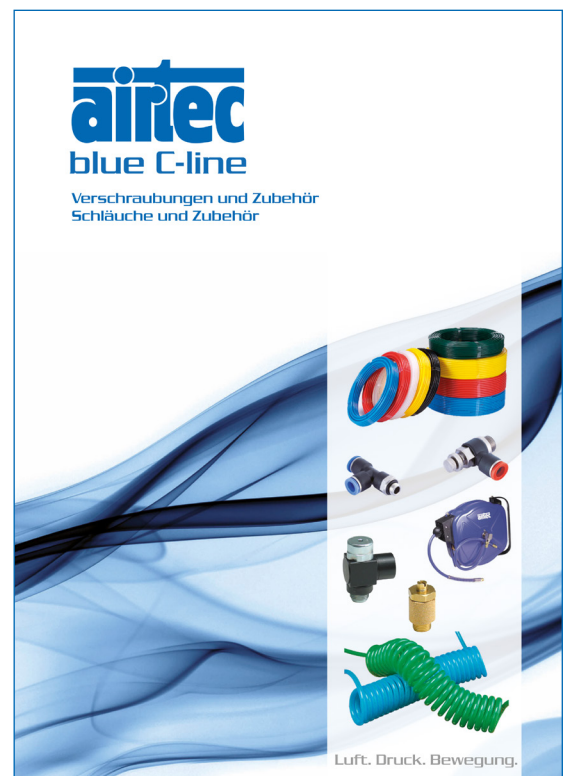


AIRTEC Pneumatic GmbH = Ihr Partner für innovative, zuverlässige Pneumatikkomponenten

Hier finden Sie unsere bewährten Standardkomponenten



airtec.de



Solutions in motion

AIRTEC Pneumatic GmbH
Westerbachstraße 7
61476 Kronberg

Tel. 06173 95 62 0
Fax 06173 95 62 49

info@airtec.de
airtec.de